

Xtreme  
in innovation



REYMO

primus

laundry equipment

## Maquina planchadora industrial

I 25, I 30



### DESCRIPCIÓN

- Protección automática de las manos y paro de emergencia para una mayor seguridad
- Pedal para accionar y detener la máquina de manera fácil
- Selección paulatina de la temperatura por grados
- Gran presión de planchado
- Canal de planchado
- Autoservicio externo
- Cubierta
- Posibilidad de ahorro de espacio colocándose contra la pared
- Selección paulatina de la velocidad de planchado por medio del variador de frecuencia (modelos I 25-I 40, I 30-I 60, I 30-I 200)
- Calentamiento eléctrico

### OPCIONES

- Autoservicio externo



DISEÑO COMPACTO

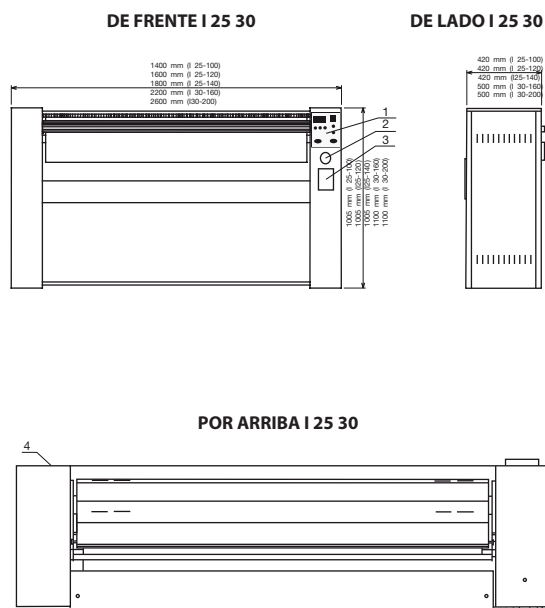


FACIL MANEJO



SALIDA OPTIMIZADA

TIPO		I 25 - 100	I 25 - 120	I 25 - 140	I 30 - 160	I 30 - 200
<b>PRODUCCIÓN</b>						
Diámetro del cilindro	mm	250	250	250	300	300
Longitud del cilindro	mm	1000	1200	1400	1600	2000
Cilindro con regulación ilimitada de la velocidad		-	-	Estándar	Estándar	Estándar
Velocidad del cilindro	m/min.	3,9	3,9	4,1	4,1	4,1
Capacidad	kg/h	30	35	40	45	52
Humedad residual	%	10-15	10-15	10-15	20-25	20-25
<b>CALENTAMIENTO</b>						
		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
<b>MANEJO</b>						
Ventilador incorporado		-	-	-	Estándar	Estándar
Disponible con monedero		+	+	+	+	+
<b>CONSUMOS</b>						
Resistencia	kW	5	6	7	13,2	16,8
Motor de la cubierta	kW	0,18	0,18	0,18	0,48	0,67
Motor del cilindro	kW	-	-	-	0,48	0,48
<b>CONEXIÓN</b>						
		3x380-400V/50Hz Otros mediante pedido				
<b>DIMENSIONES AxAxP</b>	mm	1005x1400x420	1005x1600x420	1005x1800x420	1100x2200x500	1100x2600x500
<b>DATOS DE TRANSPORTE</b>						
Dimensiones del empaquetado AxAxP	mm	1150x1480x500	1150x1680x500	1150x1880x500	1260x2280x590	1260x2690x590
Volumen del empaquetado	m <sup>3</sup>	0,85	0,97	1,1	1,69	1,99
<b>PESO</b>						
Peso neto	kg	100	118	126	262	294
Peso bruto	kg	119	130	145	300	350
Estándar = modelo estándar + = disponible (opcional) - = no disponible Los datos de las dimensiones de la máquina incluyen todas las partes extendidas						



1. Panel de control
2. Paro de emergencia
3. Accionamiento manual del cilindro
4. Interruptor principal y alimentación de energía eléctrica